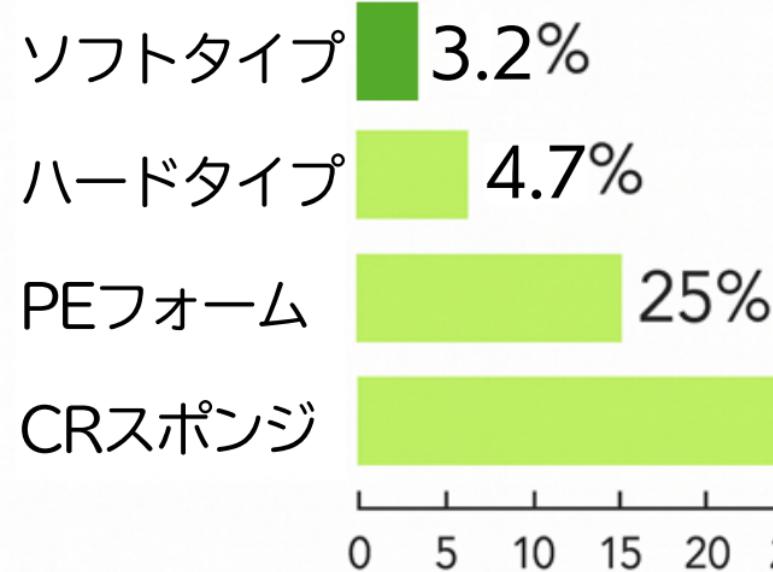


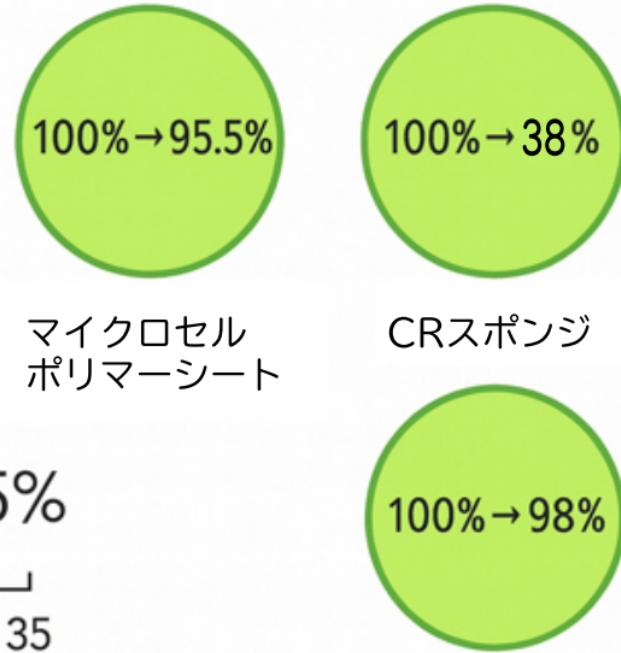
圧縮残留歪



【試験条件】

■JIS K 6401ご準じ、50%圧縮後70°C×22時間放置、その後開放30分後の厚み変化を測定。

アウトガス



【試験条件】

■試験サンプルを125°C×24時間加熱後常温にて放置し、加熱後の重量変化を発生ガス量として計測。